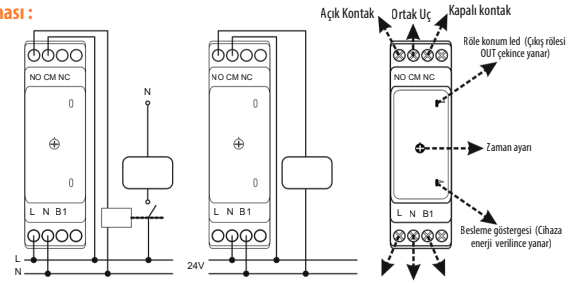




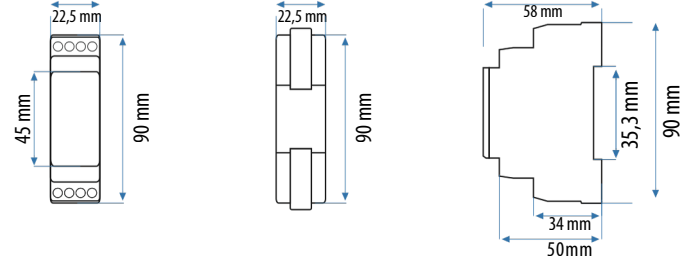
Teknik Bilgiler:

- Mikroişlemci tabanlıdır.
- Cihazın çalışma ortam sıcaklığı, -5 °C ile +55 °C arasında olmalıdır.
- Besleme gerilim 220 V AC +/- %20 (L-N)/ 24 VAC/DC +/- %10(B1-N)
- Çekmede gecikme : (t-on) 0,3.....30 sn ayarlanabilir
- Kablo kesiti: 1x0,5-4mm
- Vida sıkma Tork Değer : 0,5 Nm
- IP20 EN 60529 Standartlarına göre
- Çalışma frekansı 50-60 Hz'dir.
- Kontrol çıkışı 1 inversör, 10A / 250 V AC
- Güç tüketimi < 7A
- Elektriksel ömür 100,000 açma-kapama (Rezistif Yük)
- Ağırlık 90g

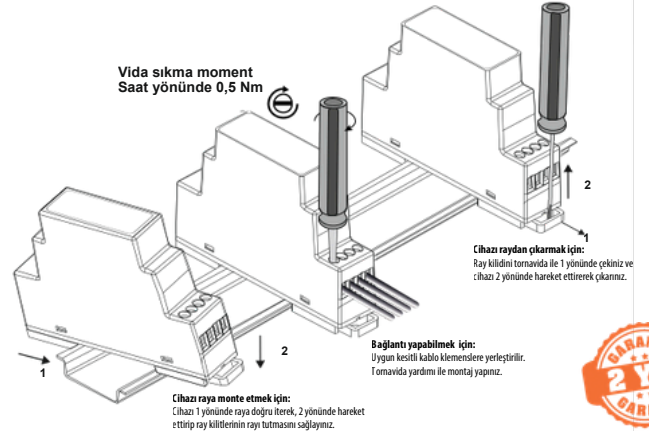
Bağlantı Şeması :



Boyutlar :



Montaj :



Güvenli Kullanım ve Kurulum İçin Uyarılar:

- Cihaz üzerindeki herhangi bir işlemden önce tüm besleme gerilimini kesin.
- Cihaz şebekeye bağlı iken ön paneli çıkarmayın.
- Cihazı çalıştırmadan önce bağlantılarının doğru olduğunu kontrol edin.
- Cihazda herhangi bir sorun olması durumunda yetkili satıcınızla temas kurun.

Genel:

TMR-0-30S çekmede gecikmeli zaman röleleri 220 VAC - 24 VAC/DC geniş besleme aralığı ve çekmede gecikmeli zaman fonksiyonu ile endüstriyel uygulamalarda yaygın olarak kullanılır.

Kullanım ve Çalışma Prensipleri:

Besleme gerilimi uygulandığında ayarlanan t-off bekleme süresi saymaya başlar. t-off süresinin bitmesinin ardından röle çıkışı ON konumuna geçer. Cihazın besleme gerilimi kesilene kadar röle çekili konumda kalır. t-off süresi bitmeden besleme gerilimi kesilirse sayılmış zaman silinir ve besleme gerilimi tekrar uygulandığında t-off süresi tekrar saymaya başlar.

Fonksiyon Şeması:



Röle Kontaktları:

